

Un membre du Groupe Constructor



Storage solutions since 1947

# SOLUTIONS DE STOCKAGE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Optimisation de l'espace | Rotation élevée des stocks | Stockage en températures ambiante et réfrigérée



## Offrir des solutions à l'industrie alimentaire

Les défis auxquels est confrontée l'industrie alimentaire nécessite qu'elle maximise l'espace, gère différentes températures de stockage et réponde à une rotation élevée des stocks, tout en maintenant les niveaux d'hygiène et la traçabilité des produits.

Certains des problèmes cruciaux que rencontrent nos clients sont :

- ✓ Les denrées périssables et au déplacement rapide nécessitent des méthodes différentes de stockage.
- ✓ Les produits sous température ambiante, conservés au froid ou surgelés peuvent sensés être accueillis sous le même toit
- ✓ Gestion de stock FIFO (First-In First-Out)
- ✓ Des articles volumineux aux poids différents
- ✓ La traçabilité et l'hygiène des produits doivent être pris en compte



### Stockage réglable pour des produits lourds ou sur palettes

Même dans un entrepôt de pointe, l'entreposage en palettes standards est encore la forme la plus courante de stockage de palettes. La flexibilité de l'entreposage en palettes signifie qu'elles peuvent être assemblées en configuration simple ou double.

Disponible en hauteurs allant jusqu'à 30 mètres, avec des largeurs et profondeurs variables, notre système de rack P90 peut parfaitement s'intégrer dans tout espace disponible. Les palettes entreposées en racks dans des allées larges ne sont soumises à aucune restriction de présentation et restent accessibles à tout moment.

#### Avantages

- ✓ Système réglable
- ✓ Haut jusqu'à 30 m
- ✓ Profondeurs et largeurs variables
- ✓ Convient pour tout type de stockage
- ✓ Réglage de hauteur de poutrelle de 50 mm

Des stations de ramassage et de distribution sont souvent mises en place dans les installations alimentaires nécessitant un stockage à température contrôlée.



## Augmenter la capacité de stockage avec des racks à palettes mobiles

L'entreposage mobile de palettes, MOVO, peut augmenter considérablement la capacité de stockage. Le rack à palettes P90 est monté sur des bases mobiles qui se déplacent électroniquement pour créer une allée d'accès pour le ramassage. En supprimant les allées inutiles, ceci vous permet de stocker plus de produits sur une surface plus petite.

L'exploitation des environnements de stockage en basse température peut être onéreux, et une solution de stockage dense est en général nécessaire. Les racks à palettes mobiles offrent une solution idéale à ce problème courant dans l'industrie alimentaire.

HahkaWay Ltd se spécialise dans les services de logistique des produits surgelés. Les produits sont entreposés en utilisant notre rack mobile à palettes, à une température constante de -22° C afin de maintenir l'état de la nourriture conservée.

### Avantages

- ✓ Utilisation maximale de l'espace au sol
- ✓ Accès aux palettes individuelles
- ✓ Offre une plus grande souplesse
- ✓ Densité de stockage élevée pour différentes tailles de palettes
- ✓ Ne nécessite qu'une allée pour les chariots élévateurs
- ✓ Gamme de températures entre -30°C et +40°C



## Réussissez le stockge FIFO avec Pallet Flow

Pallet Flow convient aux stockages FIFO dans lesquels les marchandises ont un taux de rotation élevé et nécessitent un accès rapide.

Les palettes sont placées sur des voies de stockage inclinées et la gravité déplace la palette en avant le long d'un chemin de roulement. La vitesse de la palette est contrôlée par une série de rouleaux freins et stoppée par une unité d'arrêt.

Ce type de stockage est souvent utilisé dans l'industrie de la boisson et ne demande que deux allées, l'une pour le chargement, l'autre pour le ramassage.

Oy Hartwall fabrique toutes sortes de boissons, depuis des eaux et des sodas jusqu'à des bières et des cidres.

Les produits semi-finis sont stockés sur des palettes spéciales en plastique, sur des racks FIFO au cours du processus de fabrication.



### Avantages

- ✓ Jusqu'à 60% d'espace au sol de moins que les racks conventionnels
- ✓ Rotation de stock automatique
- ✓ La méthode de chargement et de ramassage FIFO ne nécessite que deux allées
- ✓ Opérations à grande vitesse

## Économiser du temps et de l'espace avec le système Pallet Shuttle

Le système Pallet Shuttle est idéal pour entreposer des produits volumineux et il convient à toute une gamme de températures. Une plateforme semi-automatique se déplace parmi les racks pour récupérer et placer les palettes, ce qui convient au stockage des produits alimentaires.

Lorsque B. Voltwater & Zonen ont décidé de développer leurs capacités de stockage pour leur production d'aliments en boîtes et en conserves, ils ont choisi le système Pallet Shuttle System.

Celui-ci leur a apporté une solution automatisée de ramassage pour améliorer leur efficacité générale.



### Avantages

- ✓ Augmente la capacité de stockage
- ✓ Crée de l'espace
- ✓ Accès facile
- ✓ Taux de collectes amélioré
- ✓ Bon environnement de travail



## Appareils de protection

Un entrepôt de l'industrie alimentaire est un environnement dynamique ayant une rotation rapide des produits et des chariots élévateurs se déplaçant à grande vitesse. Ceci se traduit par des dégâts occasionnés aux racks, ce qui peut être sensiblement diminué par l'utilisation de nos appareils de protection spécialement conçus.



**Colonne de protection à fixation au sol**  
Protection pour montants verticaux des racks à palettes.



**Colonne de protection à pressions**  
Absorbe les chocs importants et se place sans attaches à un montant vertical.



**Protection verticale avec mousse**  
Protection verticale avec de la mousse absorbant (Néoprène) les chocs à l'intérieur.



**Protections latérales**  
Idéal pour protéger des zones vulnérables aux impacts des chariots élévateurs.



**Système de barrière de sécurité**  
Protection pour les bureaux, les machines, les tapis roulants ou séparateur de voies.



**Arrêt arrière vertical (Butée de palettes)**  
Empêche les palettes de tomber de l'arrière du rack.

**Compactus & Bruynzeel AG**  
Moosweg 8  
8500 Frauenfeld  
Switzerland  
Tel: +41 (0) 52 72 40 724  
Fax: +41 (0) 52 72 40 744

Un membre du Groupe Constructor

