

A Member of the Constructor Group



Storage solutions since 1947

SOLUTIONS DE STOCKAGE POUR LE SECTEUR PHARMACEUTIQUE



Entreposage et distribution de produits pharmaceutiques

Que vous développiez, fabriquiez ou distribuez et vendez des produits à base pharmaceutique, les conditions dans lesquelles sont stockées ces marchandises varient et doivent obéir à des critères stricts.

Différentes exigences au niveau de la sécurité, de la traçabilité, de l'hygiène et de la température résultent souvent en une demande de solutions de stockage personnalisées. La large gamme Dexion de produits adaptables peut fournir des solutions correspondant aux demandes strictes de stockage sécurisé et correct du secteur pharmaceutique.

Certains des défis auxquels sont confrontés nos clients de l'industrie pharmaceutique sont les suivants:

- ✓ Exigences de température pour maintenir la qualité des produits
- ✓ Traçabilité à 100 % pour respecter les règles strictes sur le suivi des dates d'expiration
- ✓ Maintenance d'un environnement stérile
- ✓ Stockage d'une large gamme de produits
- ✓ Vastes capacités de stockage nécessaires sur une petite surface
- ✓ Stockage avec permissions de sécurité et contrôle des accès

Racks pour les marchandises entreposées sur palettes

Les matières brutes livrées à un fabricant de médicaments arrivent souvent en palettes et doivent être stockées, prêtes à être utilisées, parfois dans des environnements à température contrôlée. Une fois manufacturées et emballées, elles doivent être stockées avant d'être envoyées, en général sur des palettes.

Les racks de Dexion proposent de nombreuses configurations pouvant être utilisés en environnements à température ambiante ou climatisée. Les racks à larges allées offrent un accès facile et la capacité de régler la configuration. Les racks à palettes mobiles sont idéaux lorsque l'espace est limité, pour les flux de palettes ou de cartons pour une manutention FIFO, ou aussi pour l'accès motorisé ou en navettes de palettes pour un stockage dense ou en vrac. Dexion peut vous aider à concevoir, fabriquer et installer votre solution idéale.



Idéaux pour l'industrie pharmaceutique

- ✓ Racks en allées larges pour un accès facile
- ✓ Racks à palettes mobiles pour un stockage dense
- ✓ Navette de palettes / accès par véhicule sans voies d'accès pour le stockage en vrac
- ✓ Flux de cartons ou de palettes pour une rotation automatique du stock



Système de rayonnages pour un stockage efficace de pièces

Les centres médicaux, les hôpitaux, les vétérinaires ou les pharmacies doivent tous stocker un grand nombre de gammes de produits pour répondre aux besoins de leurs patients.

Notre gamme de rayonnages propose une large gamme traditionnelle d'options, mobile et à plusieurs niveaux. La finition galvanisée aide à respecter les règles strictes d'hygiène et elle convient aux environnements à température ambiante ou climatisée. C'est le choix parfait pour le stockage de produits pharmaceutiques.



Le système de rayonnages mobiles est idéal pour les hôpitaux, les centres médicaux ou les arrière-boutiques, avec la possibilité de verrouiller les unités pour accroître la sécurité.



Les rayonnages à plusieurs niveaux avec mezzanine intégrée sont idéaux lorsqu'une vaste zone de collecte est nécessaire, avec un espace au sol limité.

Avantages cruciaux des rayonnages:

- ✓ Finition galvanisée
- ✓ Idéaux pour les zones à température ambiante ou climatisée
- ✓ Gamme de configurations
- ✓ Conception modulaire, simple à régler ou à étendre
- ✓ Parfait pour le stockage de petits composants
- ✓ Les rayonnages mobiles offrent des fonctionnalités supplémentaires de sécurité

Machines de stockage – sûres et sécuritaires

Au sein de l'industrie pharmaceutique il n'existe pas de marge pour l'erreur car les conséquences pourraient être fatales. Avec une machine de stockage Dexion les cabinets médicaux ou les pharmacies peuvent automatiser en toute sécurité leur stockage au sein d'une seule unité, proposant une solution à haute-densité pouvant diminuer les erreurs de collecte d'un pourcentage montant jusqu'à 60 %.

Avoir la capacité de contrôler l'accès aux marchandises stockées vous permet d'atteindre le haut niveau de sécurité nécessaire lors de la manutention de médicaments.

Que vous stockiez des instruments de laboratoire sensibles ou des médicaments, une machine de stockage peut éliminer le besoin en rayons, créant ainsi de la place supplémentaire au sein de l'espace souvent limité dans les lieux médicaux.

Gamme de machines de stockage

- ✓ Tornado Lift – offre une capacité de stockage maximale sur un espace minime au sol
- ✓ Paternoster – idéale pour les charges les plus lourdes
- ✓ Horizontal Carousel – fabriqué sur mesures pour les plafonds bas



Pour toutes informations complémentaires consulter: www.dexion.com

Études de cas pharmaceutiques

L'entrepôt de Novo Nordisk a optimisé sa zone de stockage avec des racks à palettes mobiles. Les niveaux supérieurs sont conçus pour un stockage temporaire tandis que le niveau au sol est utilisé pour la collecte. Tous les emplacements de palettes au niveau du sol ont été équipés d'unités de palettes rétractables pour un accès facilité.

Novo Nordisk est une société mondiale de produits de santé et se trouve en position de leader pour les soins du diabète, de l'hémophilie, de la thérapie des hormones de croissance et de la thérapie du remplacement d'hormones.



Smith & Nephew avait besoin d'une nouvelle solution pour leurs marchandises et matériaux d'emballage associés. Un système de rayonnages à niveaux fut installé pour assister leur opération de logistique européenne pour les produits finis. Pour le stockage de produits semi-manufacturés, une mezzanine fut installée pour créer des capacités supplémentaires.

Smith & Nephew est une entreprise mondiale de technologie médicale occupant des positions de leader dans les domaines de la reconstruction orthopédique, de la gestion avancée des blessures, de la médecine sportive et des traumatismes.

Les carrousels horizontaux (HOCA) améliorent de manière importante le stockage de petits produits et le processus général de collecte à la pharmacie de l'hôpital de Dresde, en Allemagne. Conçus pour s'adapter exactement à des hauteurs de plafonds bas, avec l'avantage supplémentaire d'être connectés au système central. Ceci permet à un opérateur de collecter simultanément 15 commandes. Une porte spéciale en verre couvre la zone d'accès de chaque carrousel horizontal pour une sécurité maximale.



L'investissement dans les machines de carrousels verticaux Paternoster et Tornado Lift a diminué de manière importante les erreurs de collecte et la collecte par lots a été introduite dans l'entrepôt de Berner.

Berner est un importateur et fabricant de produits de grande consommation ayant de nombreux départements. Les unités les plus importantes sont la chimie technique et les cosmétiques. Les autres secteurs incluent l'hygiène, la santé et la recherche.

Une sélection de nos clients du secteur pharmaceutique

- Novartis
- Pfizer Pharmaceuticals
- Thermo Fisher
- Hôpital universitaire de Tampere
- Antibiotice S.A.
- Hôpital général de Naas
- Novozymes
- Randow Laboratories
- Södersjukhuset
- Yves Rocher
- Cliniques Universitaires Saint Luc Bruxelles
- GMPC Anderlecht
- Glaxo Smith Kline Wavre
- Biomedicals Overijse

Compactus & Bruynzeel AG

Moosweg 8
8500 Frauenfeld
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 72 40 724
Fax: +41 (0) 52 72 40 744

A Member of the Constructor Group

