

A Member of the Constructor Group



Storage solutions since 1947

# LAGERLÖSUNGEN FÜR DIE PHARMA-INDUSTRIE



## Lagerung und Distribution in der Pharma-Industrie

Ganz gleich, ob Sie Arzneimittel entwickeln, herstellen, vertreiben oder verkaufen, die Lagerbedingungen für diese Produkte sind unterschiedlich und unterliegen strengen Normen.

Unterschiedliche Anforderungen an Sicherheit, Rückverfolgbarkeit, Hygiene und Temperatur erfordern maßgeschneiderte Lagerlösungen. Dexion's breites Produktportfolio bietet bedarfsgerechte Lösungen, die den strengen Vorgaben der Pharmaindustrie in Bezug auf die sichere, vorschriftsmäßige Lagerung von Produkten entsprechen.

Zu den Herausforderungen für unsere Kunden aus der Pharmaindustrie zählen:

- ✓ Temperaturvorschriften zur Sicherung der Qualitätsstandards
- ✓ 100% Rückverfolgbarkeit gemäß strenger Vorgaben zur Überwachung von Ablaufdaten
- ✓ Gewährleistung einer sterilen Umgebung
- ✓ Lagerung einer breiten Produktpalette
- ✓ Hohe Lagerkapazitäten auf geringster Stellfläche
- ✓ Sichere Lagerung mit Zugriffskontrolle

### Regale für Palettenware

Die Rohstoffe für Arzneimittelhersteller werden häufig als Palettenware angeliefert und zur sofortigen Verwendung in klimakontrollierter Umgebung gelagert. Im Anschluss an die Fertigung und Verpackung werden sie versandfertig auf Paletten gelagert.

Die Regalsysteme von Dexion sind flexibel und vielseitig in Kühl- und Tiefkühlumgebungen einsetzbar. Das Standard-Palettenregalsystem bietet leichten und schnellen Zugriff und jederzeit anpassbar bzw. veränderbar. Mobile Verschieberegale des Typs MOVO sind die optimale Lösung bei begrenztem Raumangebot. Paletten- oder Stückgut-Durchlaufregale ideal zur Lagerung nach FIFO-Prinzip oder alternativ Einfahrregale und Regallösungen mit Pallet Shuttle-Systemen zur kompakten Lagerung von Massenware. Wir unterstützen Sie bei der Gestaltung, Umsetzung und Installation Ihrer idealen Lagerlösung.



#### Ideale Lösungen für die Pharma-Industrie:

- ✓ Palettenregalsystem für leichten und schnellen Zugriff
- ✓ Mobile Verschieberegale zur kompakten Lagerung
- ✓ Dexion Pallet Shuttle/ Einfahrregale ohne Fahrgassen, hochverdichtet lagern
- ✓ Paletten- / Stückgut-Durchlaufregale -automatische Lagerrotation



## Regalsystem zur effizienten Kleinteilelagerung

Medizinische Versorgungszentren, Krankenhäuser, Tierärzte oder Apotheken müssen eine Vielzahl an Produktlinien lagern, um die Bedürfnisse ihrer Patienten abzudecken.

Wir bieten ein breites Produktportfolio an konventionellen, mobilen und mehrgeschossigen Regalsystemen. Verzinkte Oberflächen sorgen für die Einhaltung der strengen Hygienevorschriften und eignen sich für Kühl- und Umgebungstemperaturen – perfekt zur Lagerung von Pharma-Produkten.



Verschieberegale sind ideal in Krankenhäusern, medizinischen Versorgungszentren oder nachgelagerten Lagerbereichen. Optional auch mit Zugriffskontrolle für noch mehr Sicherheit.



Mehrgeschossige Regalanlagen mit integrierten Bühnenkonstruktionen sind ideal, um auf begrenzter Stellfläche große Kommissionierzonen einzurichten.

### Vorteile der Regalsysteme im Überblick:

- ✓ Verzinkte Oberflächen
- ✓ Ideal für gekühlte und ungekühlte Umgebungen
- ✓ Vielzahl an Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ Modularer Aufbau aufgebaut, leicht anpass- und erweiterbar
- ✓ Optimal zur Lagerung von Kleinteilen
- ✓ Verschieberegale, sicher und kompakt lagern

## Lagermaschinen – Sicher und stabil

In der Pharma-Industrie könne Fehler fatale Folgen haben und müssen deshalb weitestgehend eliminiert werden.

Mit einer Lagermaschine von Dexion werden medizinische Produkte in Arztpraxen und Apotheken sicher, hochverdichtet und automatisiert in einem einzigen Gerät gelagert, Entnahmefehler werden um bis zu 60 % reduziert.

Kontrollierter Zugriff auf das Lagergut garantiert höchste Sicherheit im Handling der Arzneimittel.

Ganz gleich, ob empfindliche Laborinstrumente oder Medikamente aufbewahrt werden, mit einer Lagermaschine sparen Sie jede Menge Lagerfläche und es wird zusätzlicher Raum in den oft begrenzten medizinischen Räumlichkeiten geschaffen.

### Dynamische Lagermaschinen:

- ✓ Tornado Lagerlift - maximale Lagerkapazität auf minimaler Stellfläche
- ✓ Paternoster - optimal für schwere Teile
- ✓ Horizontalkarussell - ideal bei niedrigen Raumhöhen



Mehr Informationen erhalten Sie unter: [www.dexion.com](http://www.dexion.com)

# Referenzen

Bei Novo Nordisk wurde der Lagerbereich mittels einer Paletten-Verschiebegerätnanlage optimiert. Die oberen Bereiche dienen als Pufferlager, im Erdgeschoss wird kommissioniert. Palettenauszüge ermöglichen einen schnellen, einfachen Zugriff auf das Lagergut und ergonomisches Handling. Novo Nordisk ist weltweit im Gesundheitswesen tätig und führend in den Bereichen Diabetes- und Hämophiliebehandlung, Hormonersatz- und Wachstumshormontherapie.



Smith & Nephew entschied sich für eine mehrgeschossige Regalanlage zur optimalen Unterstützung der Logistikprozesse für Fertigprodukte. Zur Lagerung der halbfertigen Erzeugnisse wurde eine Zwischenbühne installiert, um zusätzliche Lagerkapazitäten zu schaffen.

Smith & Nephew ist ein führender, weltweit tätiger Medizintechnikkonzern. Zu den Unternehmensbereichen gehören orthopädische Rekonstruktion, medizinische Wundversorgung, Sportmedizin und Traumatologie.

Horizontalkarusselle HOCA haben die Lagerung von medizinischen Produkten und Kleinteilen, sowie die Kommissionierung im Allgemeinen in der Apotheke des Dresdner Krankenhauses nachhaltig positiv verändert. Die Karusselle wurden nach Maß für die niedrigen Raumhöhen konfiguriert, ein weiterer Vorteil ist die Anbindung an das zentrale Rechnersystem. Es können 15 Aufträge gleichzeitig von nur einem einzigen Bediener bearbeitet werden. Maximalen Schutz gewährleistet eine Tür aus Spezialglass, die den Zugriffsbereich des Horizontalkarussells sicher verschließt.



Industriepaternoster und Tornado Lagerlifte reduzieren die Kommissionierfehler auf ein Minimum. Zudem führte Berner Batch-Kommissionierung ein, das steigerte den Warenumsatz nochmals um ein Vielfaches.

Berner ist Importeur und Produzent von Konsumgütern in verschiedensten Geschäftsbereichen, zu den größten gehören die Technochemie und Kosmetik. Andere Bereiche sind Hygiene, Gesundheit und Forschung.

## Hier nur einige unserer Kunden aus der Pharma-Industrie:

- Novartis
  - Pfizer Pharmaceuticals
  - Glaxosmithkline
  - Thermo Fisher
- Tampere University Hospital
  - Antibiotice S.A.
  - Naas General Hospital
  - Novozymes
- Randow Laboratories Södersjukhuset
  - Yves Rocher

**Compactus & Bruynzeel AG**  
 Moosweg 8  
 8500 Frauenfeld  
 Switzerland  
 Tel: +41 (0) 52 72 40 724  
 Fax: +41 (0) 52 72 40 744

